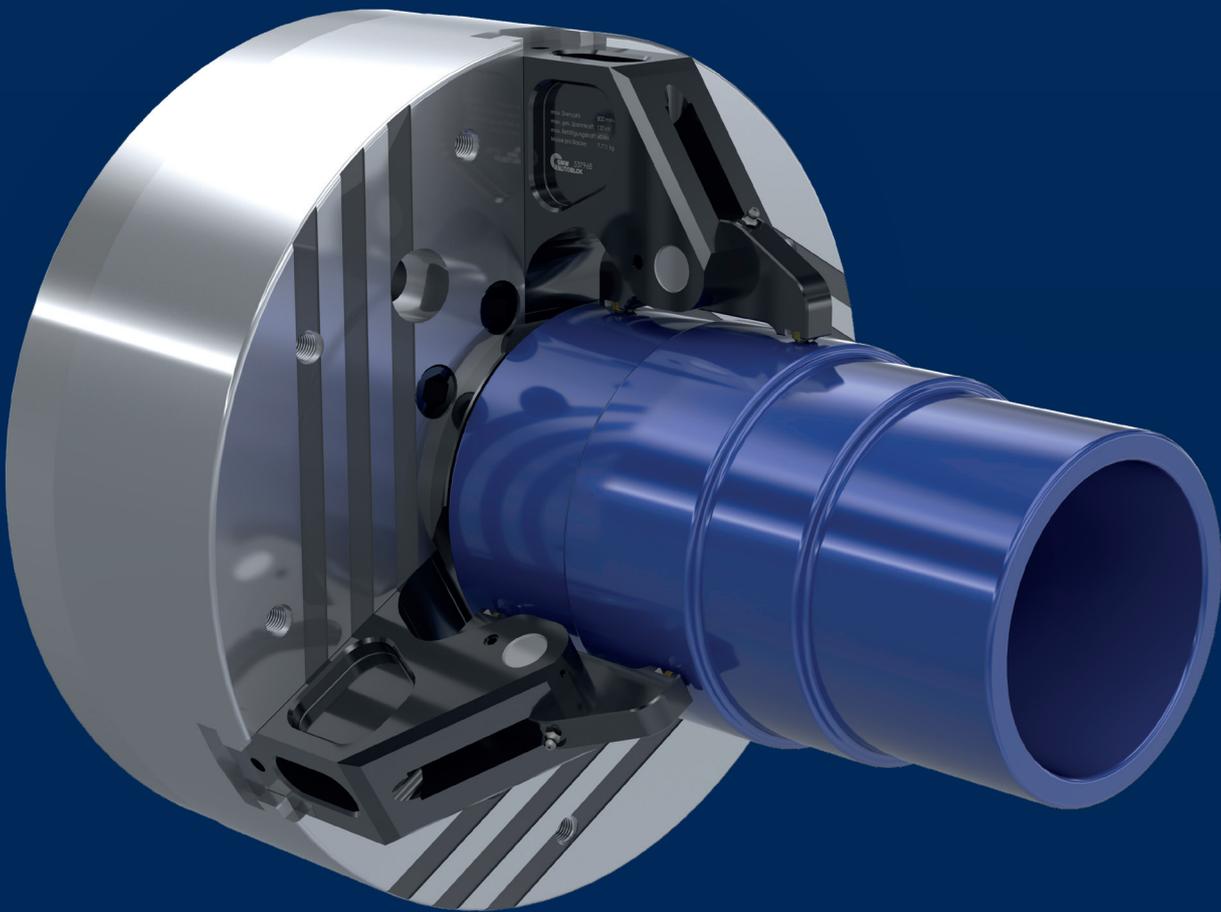




ÜBERSICHT | 2021



SMW-AUTOBLOK

Sonderspannbacken

Turnkey Lösungen für nahezu jede Werkstückanforderung

SMW-AUTOBLOK liefert kundenindividuelle Spannlösungen in kürzester Zeit.

Alle Aufspannungen werden akribisch mittels FEM Analyse berechnet und entsprechen höchsten Sicherheitsstandards. Bei der Auslegung wird insbesondere auf höchste und gleichbleibende Bearbeitungsqualität geachtet. Zudem wird die Wirtschaftlichkeit, wie beispielsweise Rüstkostenminimierung berücksichtigt.

Alle Meilensteine – von der Kundenanfrage bis zur Lieferung der kompletten Aufspannung – erfolgen nach einem zertifizierten Workflow, welcher für unsere Kunden stets einsehbar ist. Alle Aufspannungen werden so ausgelegt und gefertigt, dass Sie als Kunde direkt mit der Bearbeitung Ihrer Werkstücke beginnen können.

Nach der Lieferung der Aufspannung gewährleistet ein weltweites Servicenetzwerk Support direkt am Ort der Anwendung.

Unsere Sonderbacken bieten wir für alle handelsüblichen Spannfutter auch von Fremdfabrikaten an.



Haben Sie ein Anliegen?

**Fragen Sie noch heute unsere
Spanntechnik Experten!**

Tel.: +49 (0) 7542 405 123

E-mail: backen@smw-autoblok.de

Patrick Belser

Produktmanager

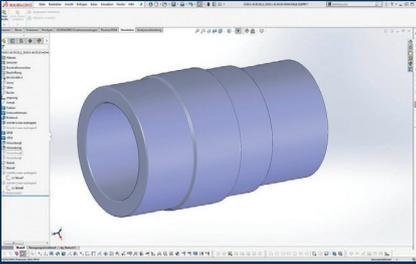
Sonderbacken-Lösungen



always a step ahead

Zertifizierter Workflow

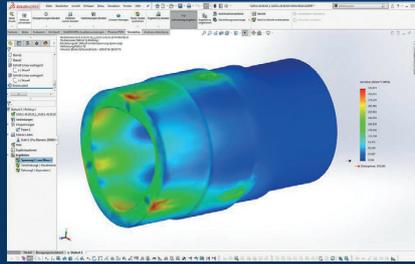
Echtzeitsimulation im Konstruktionsprozess



KUNDENINDIVIDUELLE AUSLEGUNG

Turnkey Lösungen – Werkstückspezifische Konstruktion von Aufspannungen innerhalb kürzester Zeit.

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-



FEM BERECHNUNG

Jede Konstruktion durchläuft in der Projektierung einen Sicherheitsprozess, bei dem unter anderem eine FEM Berechnung durchgeführt wird.

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-



READY TO USE

Nach Herstellung, Vormontage und Prüfung wird die Aufspannung einsatzfertig – auf Wunsch mit Kundenkennzeichnung – ausgeliefert.

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

SMW-AUTOBLOK DER EXPERTE FÜR SONDERAUFSPANNUNGEN



Automotive



OCTG



Industrial
Equipment



Off Highway



Aerospace

BEISPIEL 1

Pendelbacken mit 6-Punkt-Spannung für deformationsarmes Spannen



Kundenanforderung: Deformationsarme Spannung mehrerer, im Durchmesser unterschiedlicher, verformungsempfindlicher Stahlringe. Spannbereich: 120 - 205 mm, der gesamte Spannbereich soll mit max. 2 Satz Spanneinsätze abgedeckt werden. Zulässiger Rundheitsfehler: 0,03 mm.

Lösung: Pendelbacken mit 6-Punkt-Spannung, austauschbare pflasterverzahnte Spanneinsätze.

Kundenvorteil: Ein Rundheitswert von 0,03 mm konnte erreicht werden, der gesamte Spannbereich konnte mit nur einem Satz Pendelbacken realisiert werden.

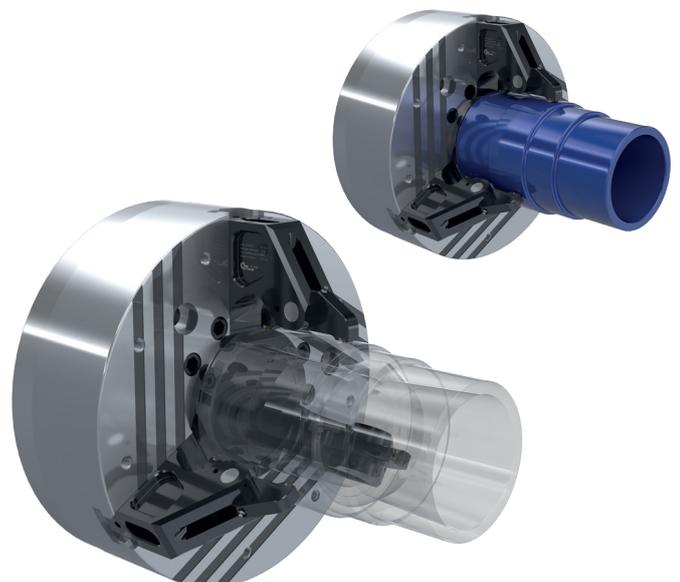
BEISPIEL 2

Deformationsarmes Spannen von Messing-Gehäusen

Kundenanforderung: Außenspannung einer Hohlwelle, Spannung auf zwei unterschiedlichen Durchmessern, Werkstück soll ohne zusätzliche Abstützung bearbeitet werden.

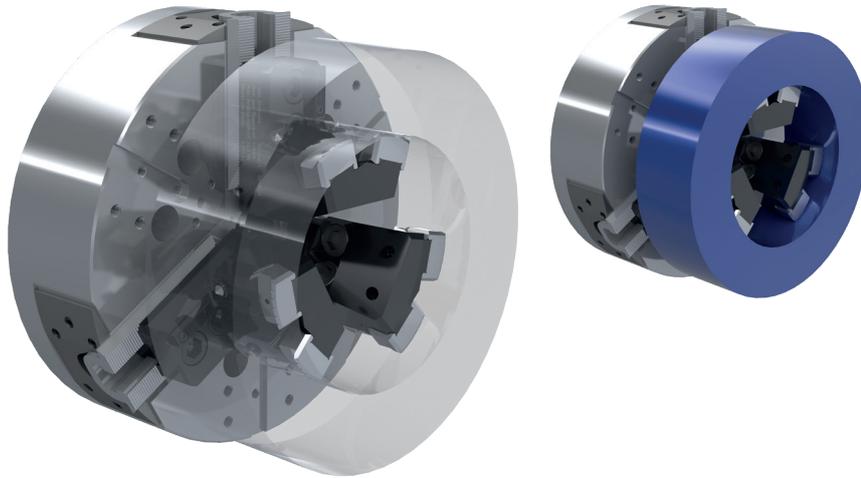
Lösung: Pendelbacken mit axialem Pendel, auswechselbare Spanneinsätze UGE10.

Kundenvorteil: Die Hohlwelle kann ohne zusätzliche Abstützung sicher gespannt und bearbeitet werden, einfaches und schnelles Auswechseln der Spanneinsätze bei Verschleiß.



BEISPIEL 3

Innenspannung von Gussrohteilen



Kundenanforderung: Innenspannung von Gussrohlingen, Werkstück soll in OP10 hinter der Spannstelle abgestochen werden, der dadurch entstehende Werkstückring soll vor der Spannbacke gehalten werden.

Lösung: Spannbacken mit auswechselbaren Greifeinsätzen, Spannbacken zusätzlich mit je zwei innenliegenden gefederten Spannspitzen zum Halten des Werkstückrings während und nach dem Abstechvorgang.

Kundenvorteil: Der abgestochene Werkstückring wird während und nach dem Abstechvorgang sicher gehalten.

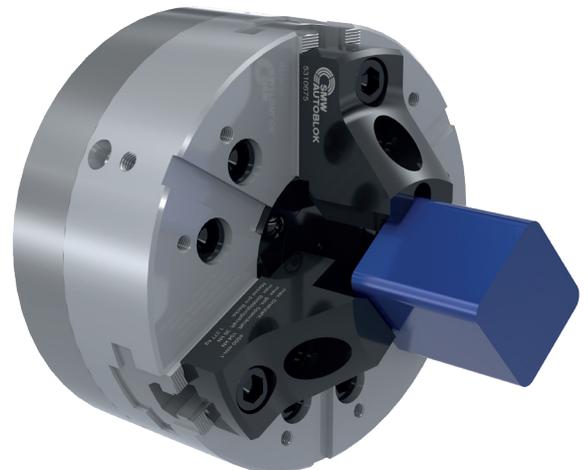
BEISPIEL 4

Prismaspannung mit 3 Backen

Kundenanforderung: Vierkantstangen sollen in der OP10 auf einem bestehenden 3-Backen Spannfutter gespannt werden.

Lösung: Spitzverzahnte Prismabacken, abgestimmt auf die Schlüsselweite des zu spannenden Vierkantmaterials.

Kundenvorteil: Das Vierkantmaterial kann in OP10 zentrisch auf dem bestehenden 3-Backen Spannfutter gespannt werden.



BEISPIEL 5

Spannung von Gussgehäusen mit 2 Spannstufen



- **Kundenanforderung:** Deformationsarme Spannung von Gussgehäusen, beide Planflächen sollen in der OP10 bearbeitet werden.
- **Lösung:** Spannbacken mit zwei separat pendelnden Spannstufen, auswechselbare Hartmetall-Spannspitzen.
- **Kundenvorteil:** Kein verformungsbedingter Ausschuss bearbeiteter Werkstücke, beide Planflächen können in der OP10 bearbeitet werden.

BEISPIEL 7

12-Punkt-Spannung von Innenzahnradern



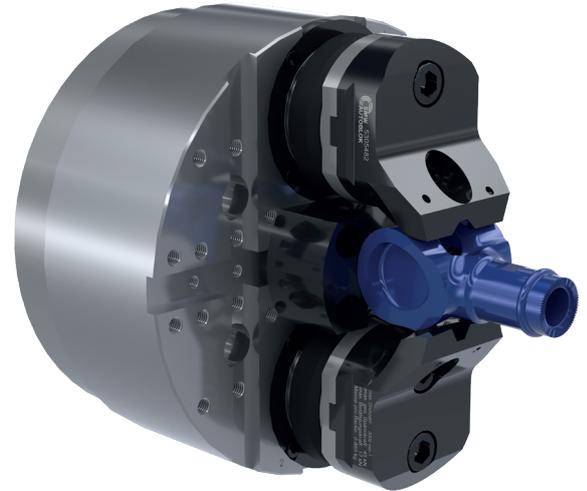
● **Kundenanforderung:** Deformationsarme Spannung von Innenzahnradern auf einem SJL 6-Backen Spannfutter, max. Rundheitsfehler: 0,020 mm.

● **Lösung:** Sonderbacken für 12-Punkt Spannung.

● **Kundenvorteil:** Es kann ein Rundheitswert von 0,005 – 0,01 mm erreicht werden.

BEISPIEL 6

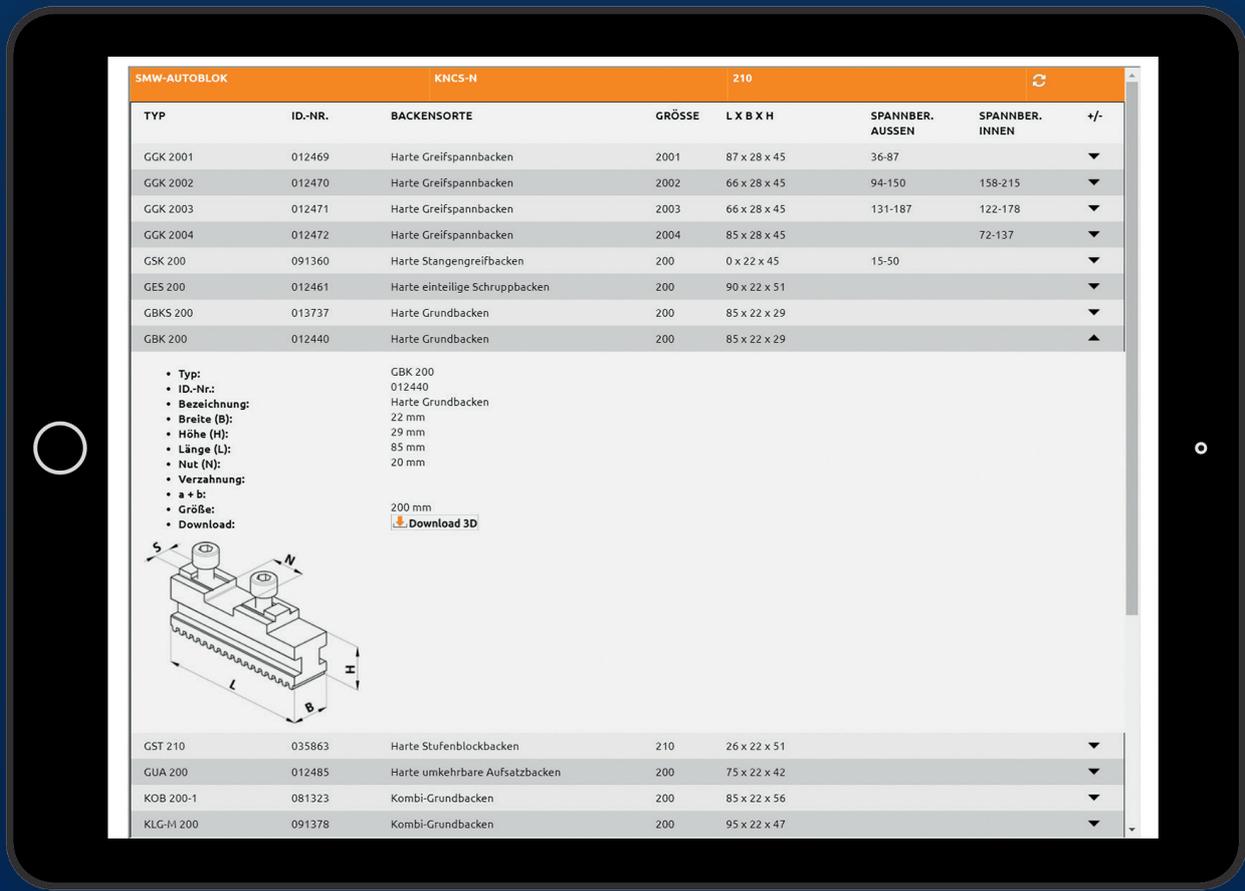
Automatisierte Beladung: Spannung von Knieprothesen



- **Kundenanforderung:** Knieprothesen, welche bisher von Hand gespannt und ausgerichtet wurden, sollen automatisiert eingelegt und gespannt werden, die Spannung darf keine Spannabdrücke am Werkstück hinterlassen.
- **Lösung:** Spannung der Prothesen auf einem Niederzugfutter TSF-C, Spannbacken mit auswechselbaren Kunststoffspanneinsätzen, die Ausrichtung des Werkstücks erfolgt über eine Werkstückauflage mit integrierter Zentrierung.
- **Kundenvorteil:** Reduzierung der Rüstzeit durch automatisierte Werkstückbeladung, keine Spannabdrücke an den bearbeiteten Werkstücken.

• • Nutzen Sie den
• **SMW-AUTOBLOK APP Service**

• • • • • Für jedes Produkt die richtige APP



Jaw Finder ist eine kostenlose Applikation, die eine einfache und schnelle Auswahl von Spannbacken für alle gängigen Hersteller (wie SMW-AUTOBLOK, Forkardt, Kitagawa, Röhms, Schunk, u.a.) und Futtertypen ermöglicht.

Chuck Finder für die maschinenbezogene Suche nach dem für Ihren Anwendungseinsatz passenden Spannhalter. Einfach, schnell und sicher!

D-VARIO Configurator für die sekundenschnelle Erstellung Ihrer individuellen Konfiguration der Aufspannung unterschiedlicher Zahnräder. Zur Eingabe der Daten sind nur 3 Schritte notwendig.

**Deutschland**

SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH
Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 0
Vertrieb Inland ▶ vertrieb@smw-autoblok.de
Fax: +49 (0) 7542 - 3886
Sales International ▶ sales@smw-autoblok.de
Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181

**Italien**

AUTOBLOK s.p.a.
Via Duca D'Aosta n.24
Fraz. Novaretto
I-10040 Caprie - Torino
Tel. +39 011 - 9638411
Tel. +39 011 - 9632020
Fax +39 011 - 9632288
E-mail ▶ info@smwautoblok.it

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation
285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
Tel. +1 847 - 215 - 0591
Fax +1 847 - 215 - 0594
E-mail ▶ autoblok@smwautoblok.com

**Frankreich**

SMW-AUTOBLOK
17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I. Mi-Plaine
F-69680 Chassieu
Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18
Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19
E-mail ▶ autoblok@smwautoblok.fr

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
1-56 Hira, Nishi-Ku
461-Nagoya
Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
E-mail ▶ japan@smwautoblok.co.jp

**Großbritannien**

SMW-Autoblok Telbrook Ltd.
7 Wilford Industrial Estate
Ruddington Lane, Wilford
GB-Nottingham, NG11 7EP
Tel. +44 (0) 115 - 982 1133
E-mail ▶ info@smw-autoblok-telbrook.co.uk

**China**

SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.
Building 6, No.72, JinWen Road, KongGang
Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District
201323, Shanghai P.R. China
Tel. +86 21 - 5810 - 6396
Fax +86 21 - 5810 - 6395
E-mail ▶ china@smwautoblok.cn

**Spanien**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
Ursalto 4 – Pab. 9-10 Pol. 27
20014 Donostia - San Sebastián (Gipuzkoa)
Tel.: +34 943 - 225 079
Fax: +34 943 - 225 074
E-mail ▶ info@smwautoblok.es

**Mexiko**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
Acceso III No. 16 Int.9,
Condominio Quadrum
Industrial Benito Juarez
Querétaro, Qro. C.P. 76120
Tel. +52 (442) 209 - 5118
Fax +52 (442) 209 - 5121
E-mail ▶ smwmex@smwautoblok.mx

**Russland**

SMW-AUTOBLOK Russia
B.Tulskaya str., 10, bld.3, off. 323,
115191 Moscow (Russia)
Tel. +7 495 -231-1011
Fax +7 495 -231-1011
E-mail ▶ info@smw-autoblok.ru

**Indien**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,
Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,
Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,
Dist – Pune, 412 208
Tel. +91 2137 - 616 974
Fax +91 2137 - 616 972
E-mail ▶ info@smwautoblok.in

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.
No.6, Shuyi Rd., South Dist.,
Taichung, Taiwan
Tel. +886 4-226 10826
Fax +886 4-226 12109
E-mail ▶ taiwan@smwautoblok.tw

**Türkei**

SMW AUTOBLOK Makina San. Ve Tic. Ltd. Şti.
Yenişehir Mah, Osmanlı Blv, Volume Kurtköy Ofis
No:9, Kat:1, D:4, PK: 34912, Pendik, İstanbul
Tel. +90 216 629 - 2019
E-mail ▶ info@smwautoblok.com.tr

**Tschechien / Slowakei**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.
Merhautova 20
CZ - 613 00 Brno
Tel. +420 513 034 157
Fax +420 513 034 158
E-mail ▶ info@smw-autoblok.cz

**Schweden / Norwegen**

SMW-Autoblok Scandinavia AB
Kasernvägen 2
SE - 281 35 Hässleholm
Tel. +46 (0) 761 420 111
E-mail ▶ info@smw-autoblok.se

**Polen**

SMW-AUTOBLOK Poland Sp. z.o.o.
Ul Ligocka 103 - Building 8
40-568 Katowice
Tel. +48 (0) 664 673 428
E-mail ▶ info@smwautoblok.pl

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.
1108 ho, Baeksang Startower 1st,
65, Digital-ro 9-gil, Geumcheon-gu
Seoul, ROK-08511, Korea
Tel. +82 2 6267 9505
Fax +82 2 6267 9507
E-mail ▶ info-korea@smw-autoblok.net